



VARETAS

Revestimento Duro (Ferramentaria)

VARETA ER 60

Composição Química

C	Si	Cr	Mo	Mn
0,48	3,40	9,50	0,10	0,40

DUREZA

58-62 HRC

Vareta TIG para revestimento duro, indicada para peças e equipamentos sujeitos a abrasão e abrasão combinada com corrosão e calor.

Aplicação: Revestimentos de facas e martelos, roscas transportadoras, recuperação de placas e ferramentas fabricadas em aço ferramenta.